

TURNAROUND MANAGEMENT

LAS CUATRO FASES DE NUESTRO ENFOQUE



PLANIFICACIÓN ESTRATÉGICA

Esta fase inicia mucho antes del arranque del mantenimiento en sí. Proporcionamos soporte desde la toma de decisiones estratégicas hasta la planificación detallada y la adquisición de bienes.



PREPARACIÓN

Nuestro equipo asegura la disponibilidad de todas las herramientas, partes, subcontratistas y consumibles para el desarrollo de un mantenimiento exitoso.



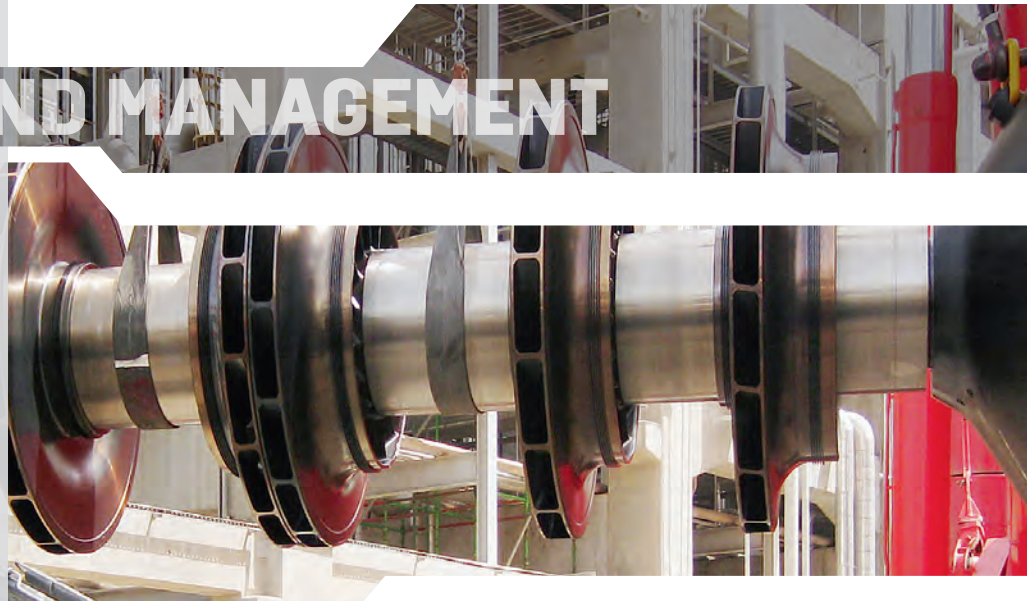
EJECUCIÓN

Nuestros clientes se benefician de contar con un equipo experimentado ejecutando su proyecto de mantenimiento de manera organizada.



CIERRE DEL PROYECTO

Durante la etapa de cierre del proyecto, nuestro equipo revisa reportes, estadísticas y lecciones aprendidas.



03 razones por las cuales contratar a AST Turbo

Planificamos el éxito de su proyecto de mantenimiento

Normalmente, los proyectos de mantenimiento son eventos poco usuales en una planta petroquímica y la experiencia que demandan es difícil de alcanzar de manera interna. El tiempo entre mantenimientos se extiende continuamente y el periodo de ejecución de los mismos se acorta ante las demandas del mercado. Los equipos rotativos están normalmente dentro o cerca de la ruta crítica del proyecto y son considerados como los principales equipos a ser inspeccionados.

Razón 1 - Herramientas de planificación

Los trabajos de mantenimiento en paralelo de equipos rotativos demandan varias horas hombre dentro de un espacio restringido y un marco de tiempo corto. Las habilidades y herramientas de planificación que AST Turbo ha desarrollado de forma específica para este fin prestan atención a los detalles en la elaboración tanto del plan principal como de los planes alternativos para afrontar adecuadamente cualquier eventualidad que se pueda presentar.

Razón 2 - Gestión de riesgos

Los trabajos de mantenimiento involucran numerosos riesgos a la salud, seguridad, medio ambiente, calidad y al programa de ejecución del proyecto. AST Turbo maneja los diferentes riesgos con modernas

herramientas de gestión de riesgos que incluyen entrenamiento específico del equipo de trabajo, comunicaciones frecuentes y desarrollo de instrucciones y procedimientos de trabajo claros y bien definidos.

Razón 3 - Experiencia

AST Turbo cree firmemente que la experiencia está por encima de las herramientas y los procedimientos como componente clave para un trabajo de mantenimiento seguro y de calidad. La experiencia es lo que entra en juego cuando se presentan situaciones inusuales. Dada la corta duración de los proyectos de mantenimiento y el riesgo inminente de retraso, es crucial dar una respuesta inmediata a las situaciones inusuales para completar el trabajo de manera exitosa.





AST Turbo – Sus expertos en gestión de proyectos de mantenimiento.

AST Turbo es un proveedor de servicios independiente que se especializa en equipos rotativos críticos para la industria del procesamiento de hidrocarburos.

AST Turbo está comprometido en servir al cliente reduciendo los gastos de mantenimiento.

VISÍTENOS

AST Turbo AG
Talstrasse 24
8852 Altendorf
Switzerland

T +41 56 500 0646

info@ast-turbo.com
www.ast-turbo.com



Fase 1: PLANIFICACIÓN ESTRATÉGICA

Esta fase comienza 12-18 meses antes de la parada de las unidades. Junto al cliente, los gerentes de proyecto de AST Turbo determinan el mejor acercamiento al proyecto. Esta fase tiene como objetivos revisar:

- ▶ Alcance del trabajo y programa de actividades.
- ▶ Partes de repuesto y herramientas especiales.
- ▶ Maniobras de izaje y levantamiento de cargas.
- ▶ Servicios locales.
- ▶ Equipo de trabajo y logística.

Como efecto colateral, se construye una relación con el cliente, que será positiva para la fase de ejecución.



Fase 2: PREPARACIÓN

La fase de preparación comienza dos semanas antes de la parada de la máquina. Un equipo de preparación asegura que el área esté lista para la llegada del equipo principal. Las partes capitales, los repuestos y las herramientas especiales son verificados y almacenados adecuadamente. Las herramientas a utilizar y los consumibles se colocan en una posición cercana a las unidades.

Todo el equipo de trabajo pasa por la inducción de seguridad proporcionada por la planta y recibe la información final asegurando que el equipo pueda comenzar con los trabajos de forma segura y efectiva.



Fase 3: EJECUCIÓN

Una vez iniciados los trabajos, los controles de calidad están presentes en todo momento. La seguridad durante el trabajo se controla constantemente para evitar acciones no seguras. El progreso es monitoreado mediante el uso de herramientas efectivas y una comunicación proactiva. El cliente participa verificando y dando conformidad a los elementos identificados dentro del plan de calidad elaborado durante la fase de planificación.



Fase 4: CIERRE DEL PROYECTO

Luego de la puesta en marcha exitosa de los equipos, las partes se devuelven al almacén, las herramientas y los equipos de izaje/elevación se inventarizan y los informes técnicos son finalizados. AST Turbo ayuda al cliente con la inspección de las partes capitales para definir su reparación y/o adquisición.

Durante la reunión de cierre de proyecto convocada por AST Turbo se trata:

- ▶ Estadísticas de salud, seguridad y medio ambiente (HSE).
- ▶ Aspectos de calidad e informes técnicos.
- ▶ Costos planeados vs. Costos reales.
- ▶ Acciones de seguimiento.